

Manual de montaje estructura sobreelevada sobre contrapesos de hormigón para módulos en horizontal

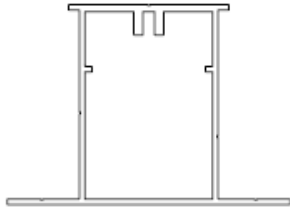


Herramientas necesarias

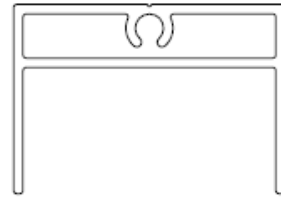


En caso de duda:

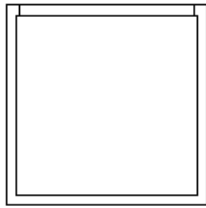




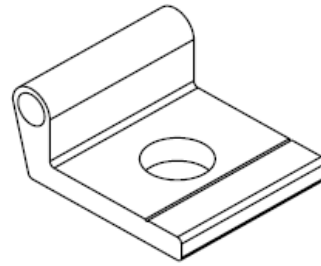
A-Perfil P26A



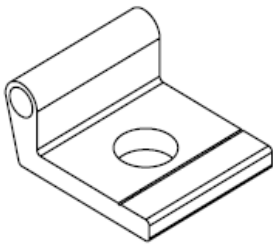
B-Perfil P27A



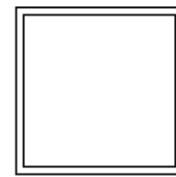
C-Tubo 40x40x2mm



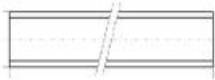
**D-P32 40mm
(Agujero Ø13mm)**



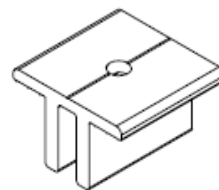
**E-P32 35mm
(Agujero Ø13mm)**



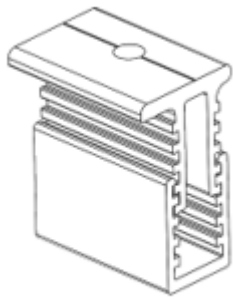
F-Conector 35x35x2mm



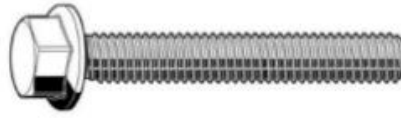
G-Varilla Roscada M12



H-Grapa G6



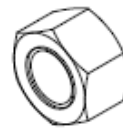
I – Grapa G10



J-Tornillo A2-70 DIN6921 M6X50



K-Tuerca M6 A2 DIN6923



L-Tuerca M12 A2 DIN 934

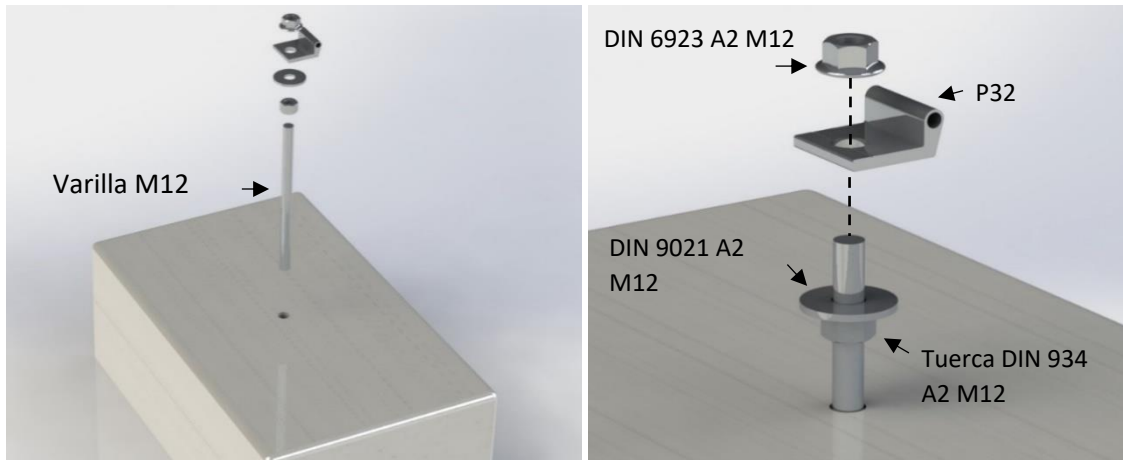


M-DIN 9021 A2 M12

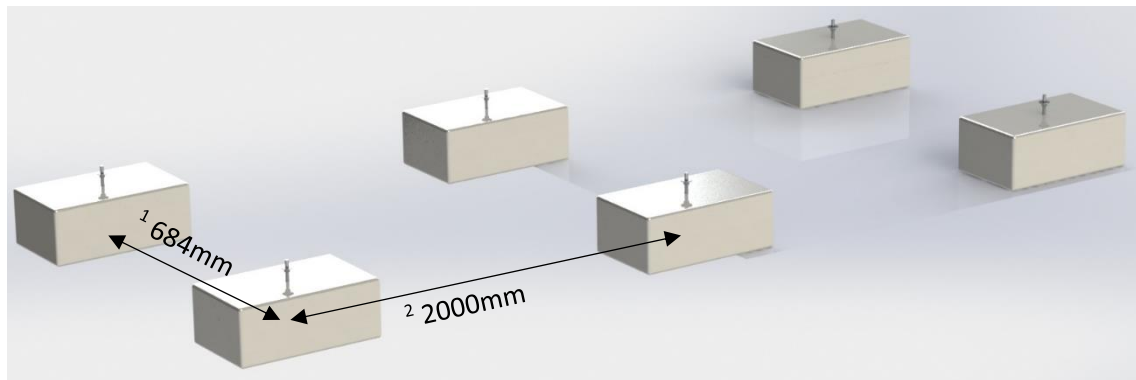


N-Arandela EPDM

Comenzaremos realizando los taladros de 14mm (sujecion por taco químico) para insertar las varillas y todos sus componentes.



Haremos un replanteo de los lastres/bordillos con las varillas sobre el terreno.



Ejemplo: replanteo para bastidores a 30º, puede variar en función del módulo a instalar

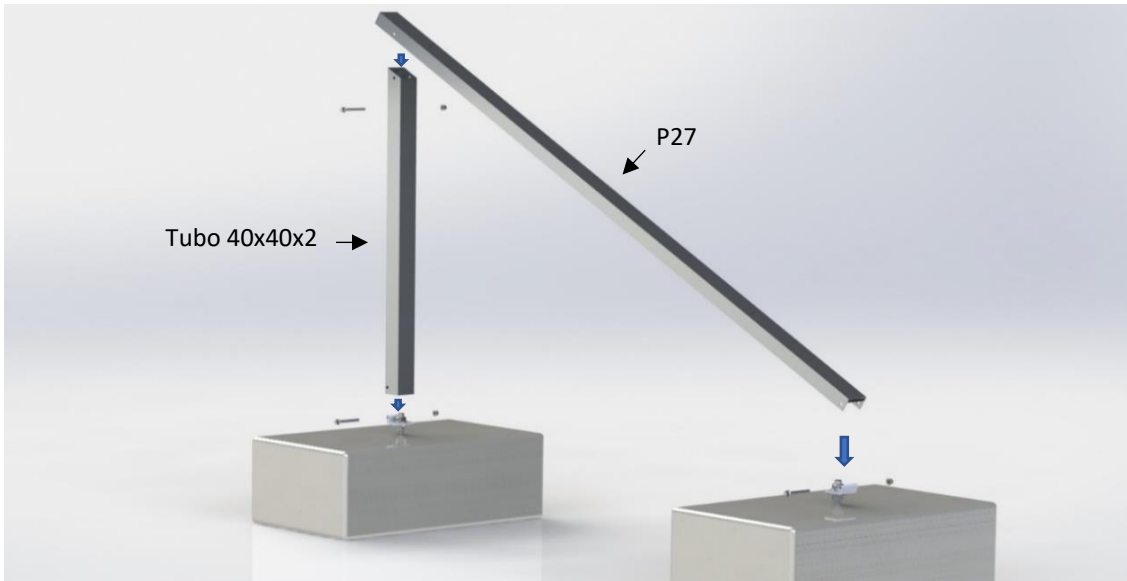


Una vez instalados, se nivelarán todos los soportes varilla para que las P32 queden a la misma altura y alineadas

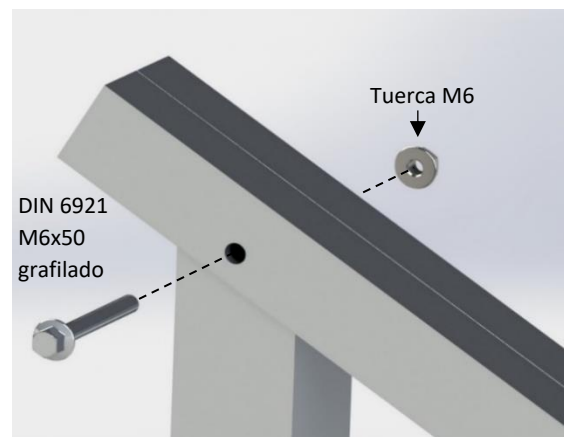
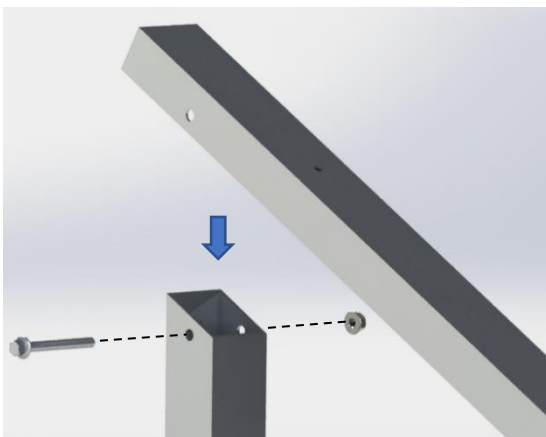
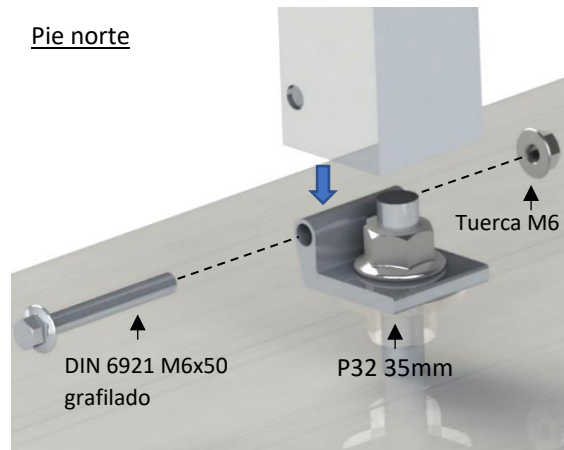
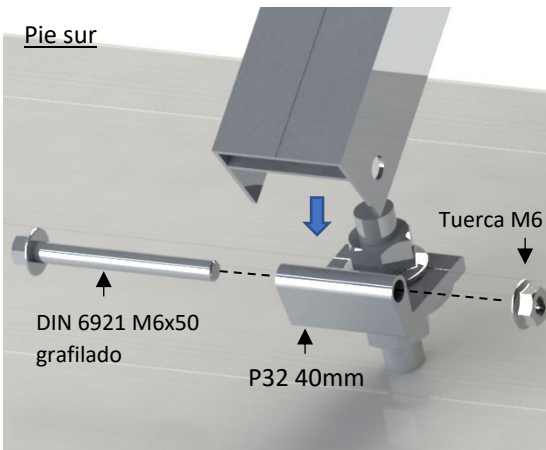
¹ En función de la inclinación del bastidor

² En función del panel

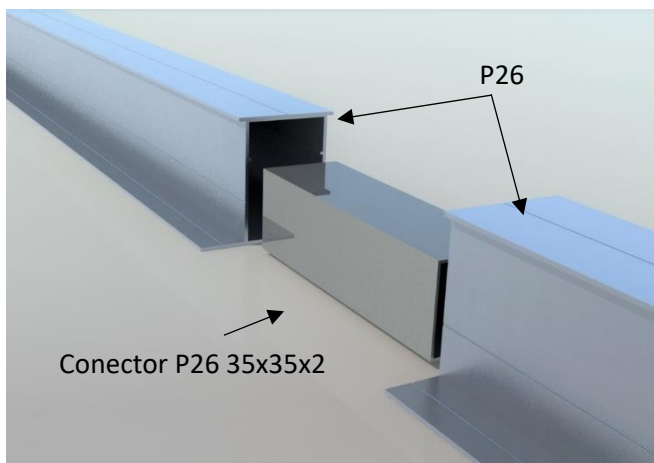
Continuamos con el montaje del bastidor mediante la unión del perfil P27 y el perfil tubular de 40x40x2mm.



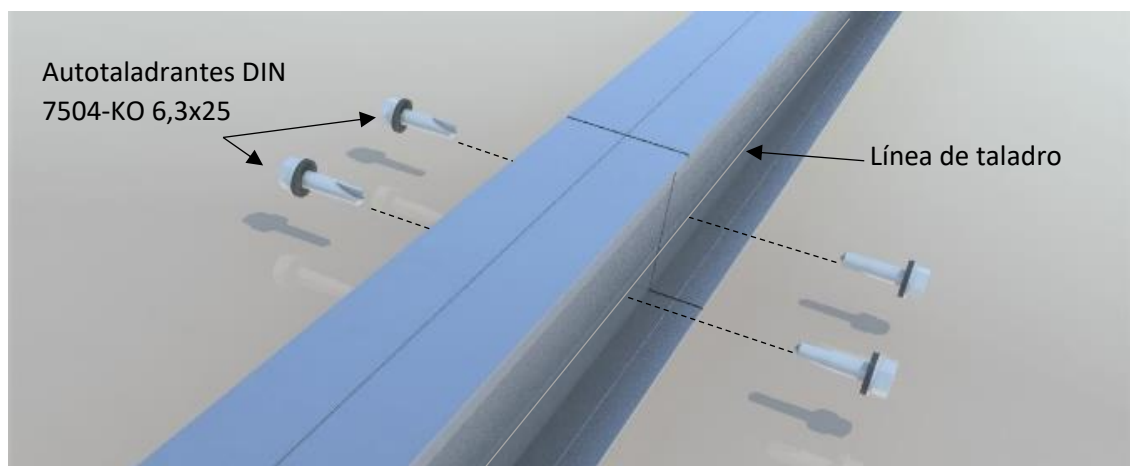
El bastidor se unirá a los soportes ya instalados:



A continuación, uniremos cada perfil P26 al bastidor mediante 2 tornillos autotaladrantes 7504-KO, uno en cada ala del perfil.



Nota: es posible que sea necesaria la unión de varios perfiles P26 antes de su instalación, utilizaremos para ello el conector de 35x35x2 (la pieza F) y cuatro tornillos autotaladrantes.



Por último, procedemos a colocar los módulos sobre los perfiles:

Se unirán mediante las grapas de fijación G7 (Figura 1) y G6 (Figura 2) y los tornillos autotaladrantes DIN 7504-KO 6,3x75.

Figura 1

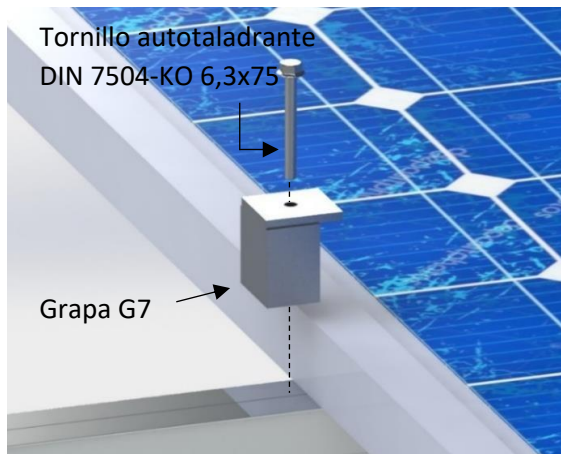
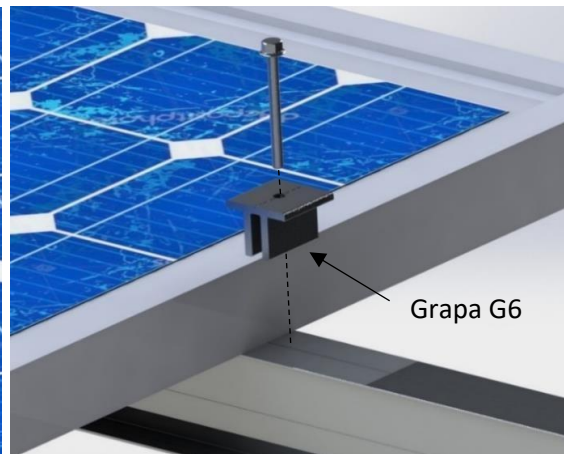


Figura 2



La instalación final quedaría con este aspecto:



ANEXO I: Par de apriete en tornillería

A continuación, se muestra una tabla donde se indica el par de apriete de la tornillería empleada y que debe servir de referencia:

Referencia	Par de apriete (N·m)
DIN 6921 A2 M6x50	9 – 12
DIN 7504 – KO Gr 6,3x25	7 – 9
DIN 7504 – KO Gr 6,3x75	7 – 9
DIN 7504 – KO Gr 6,3x80	7 – 9
DIN 933 A2 M12x30	40 – 60

ANEXO II: Protocolo de mantenimiento³

Soportes Solares recomienda realizar una inspección de la estructura con una periodicidad de al menos una vez al año. Se recomienda también una revisión exhaustiva tras temporales de viento o nieve extremos, haciendo hincapié en los siguientes puntos:

- Uniones atornilladas de la estructura.
 - Comprobar el apriete de los tornillos y que no haya elementos sueltos.
 - En caso necesario reajustar el apriete de los tornillos.
- Uniones de los soportes a la cubierta.
 - Comprobar que los soportes están firmemente anclados a la cubierta.
 - En caso necesario, reajustar el apriete de los soportes.
- Comprobación de los aprietes de las grapas de sujeción de los módulos.
 - Verificar que los módulos están firmemente sujetos a los bastidores.
 - En caso necesario, reajustar el apriete de los tornillos de las grapas de unión G6 y G10.

³ El Protocolo de Mantenimiento, es un sencillo procedimiento recomendado por Soportes Solares para el cuidado de su instalación. Soportes Solares recomienda que se realice por personal cualificado. Este mantenimiento no está incluido en los servicios de instalación de Soportes Solares.