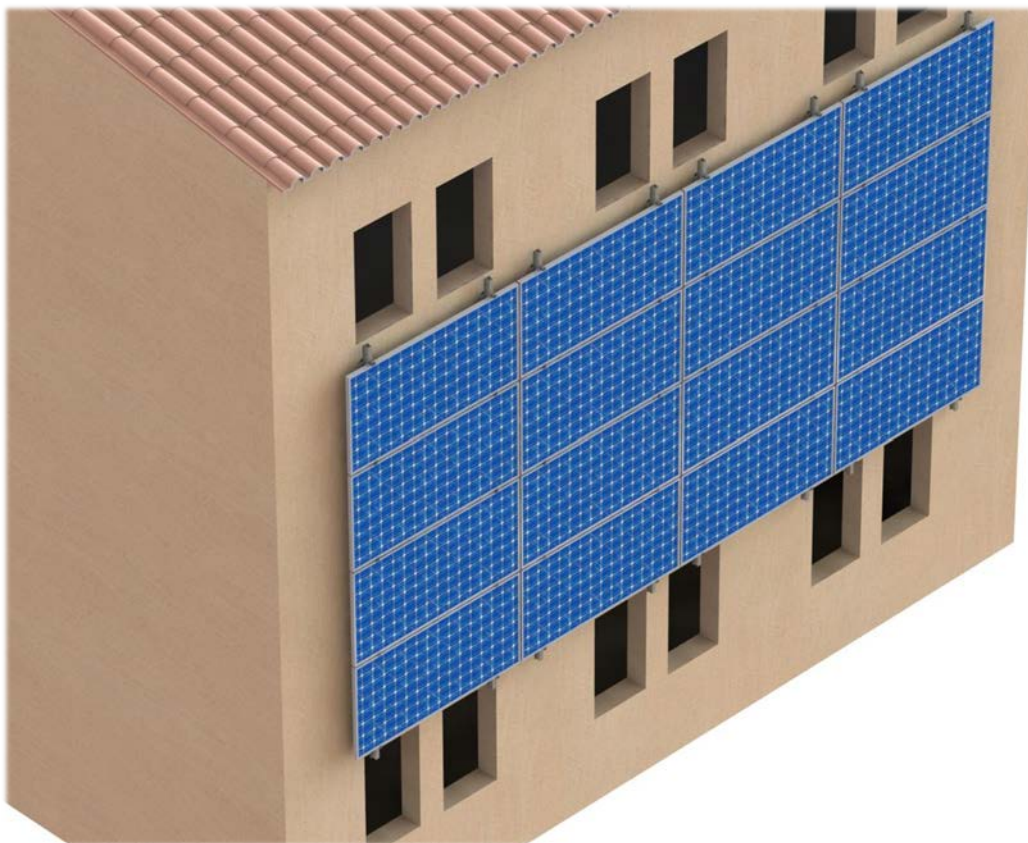


Manual de montaje estructura coplanar sobre fachada de hormigón

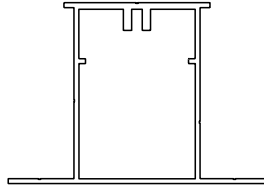


Herramientas necesarias

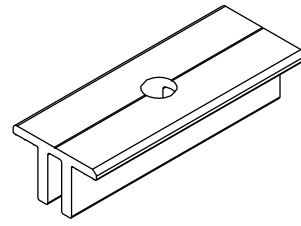


En caso de duda

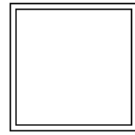




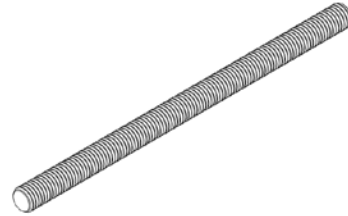
A – Perfil P26A



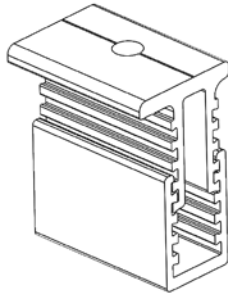
B – Soporte S4



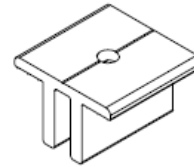
C – Conector 35x35x2 mm



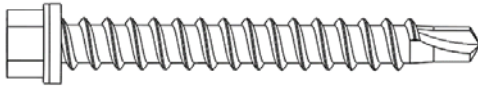
D – Varilla roscada Ø12



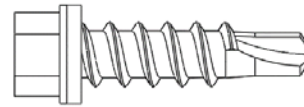
E – Grapa G10



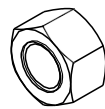
F – Grapa G6



G – DIN 7504 KO 6,3x75 mm
Autotaladrante



H – DIN 7504 KO 6,3x25 mm
Autotaladrante



I – Tuerca DIN 934 A2 M12



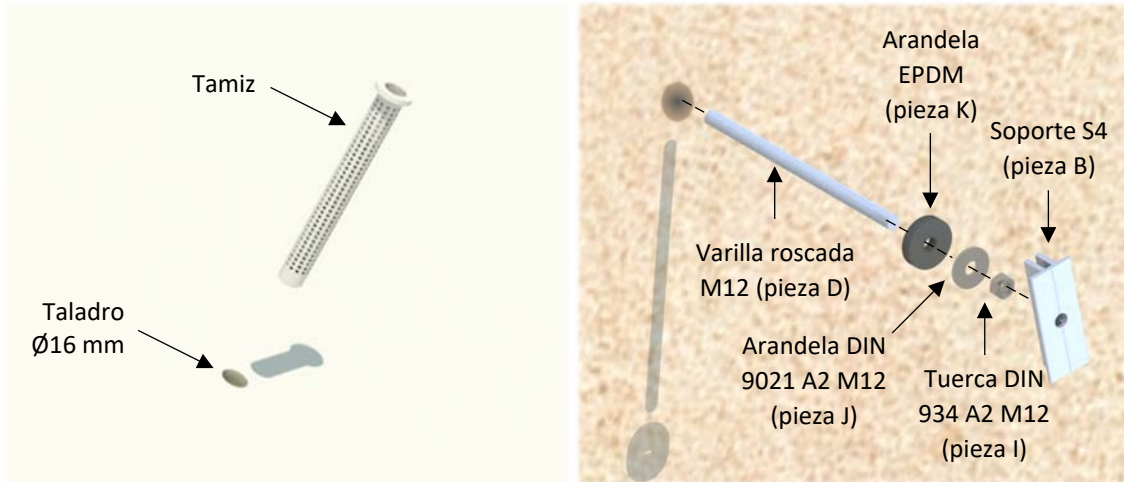
J – Arandela DIN 9021 A2 M12



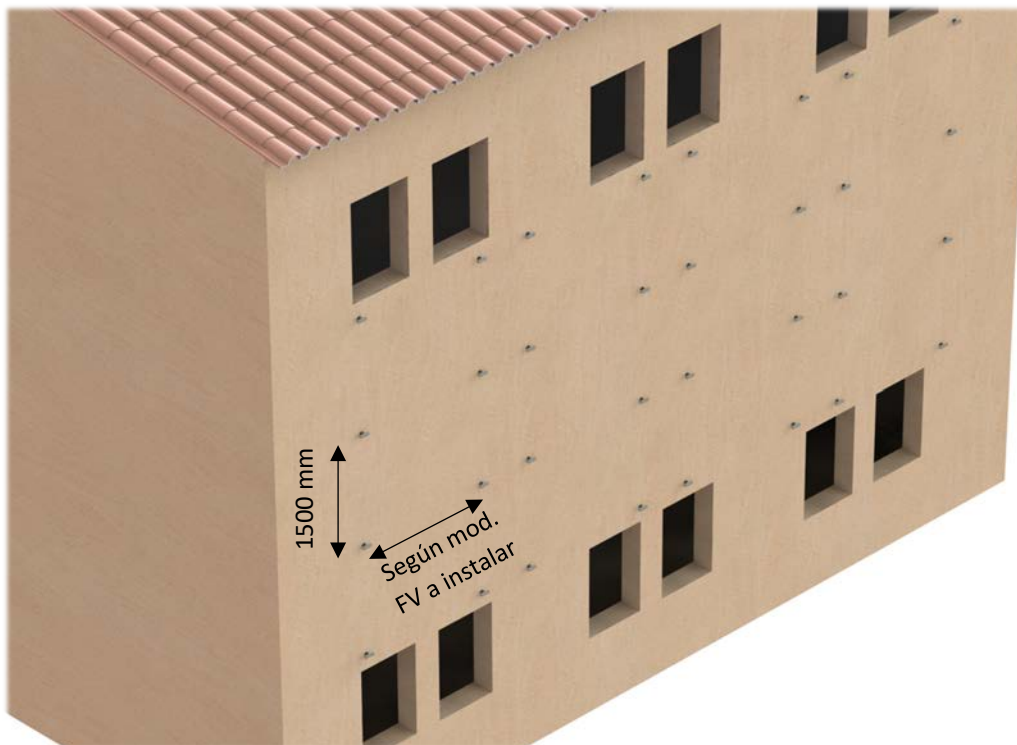
K – Arandela EPDM

Se comenzará realizando el taladro de un agujero de $\varnothing 16$ y 130 mm como mínimo de profundidad. Se procederá introduciendo el tamiz en caso de ser necesario y se llenará de químico hasta la mitad.

Se introduce la varilla M12 (pieza D) y todos sus componentes, siendo necesario apretar la tuerca DIN 934 (pieza I) contra la arandela DIN 9021 (pieza J) y la arandela de EPDM (pieza K) en cada soporte hasta que todo el sistema quede bien sellado.

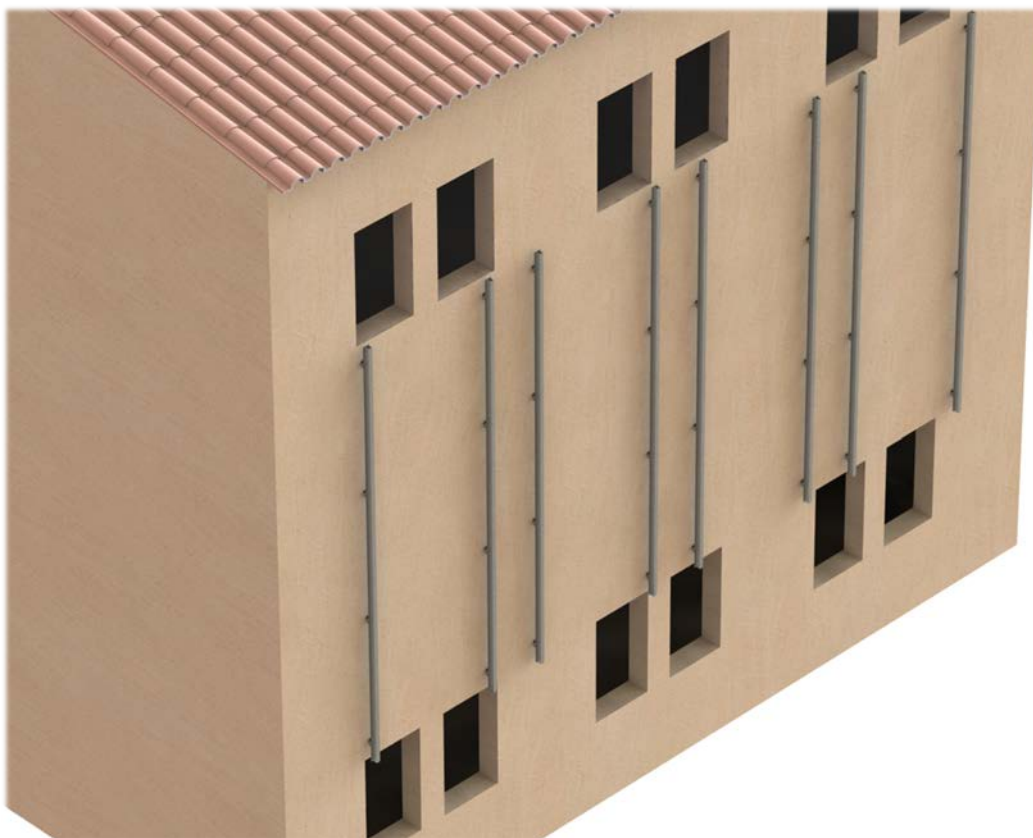
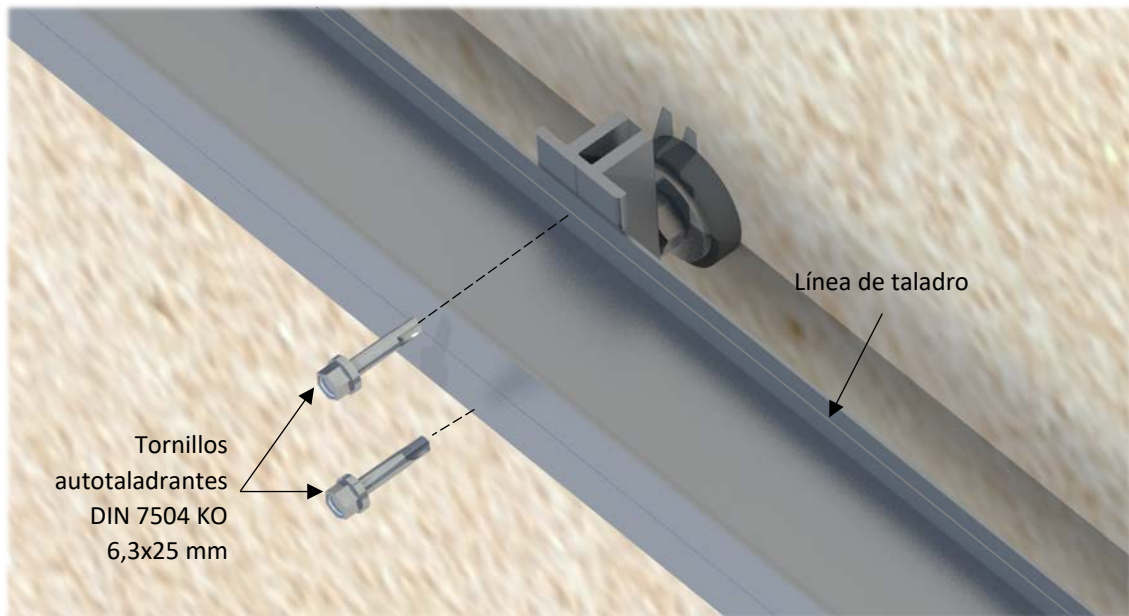


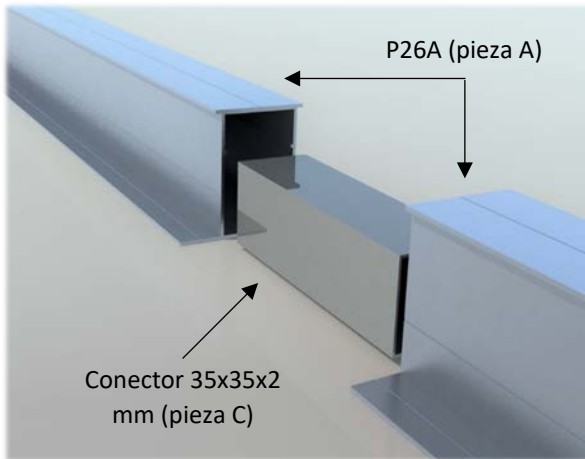
A continuación, se decidirá la cota respecto de la pared para que los soportes S4 (pieza B) queden nivelados y conseguir así una estructura completamente plana y vertical.



Los soportes se dispondrán en vertical a una distancia aproximada de 1500 mm y siendo la distancia de separación horizontal entre ellos la indicada en el manual de montaje del módulo FV a instalar.

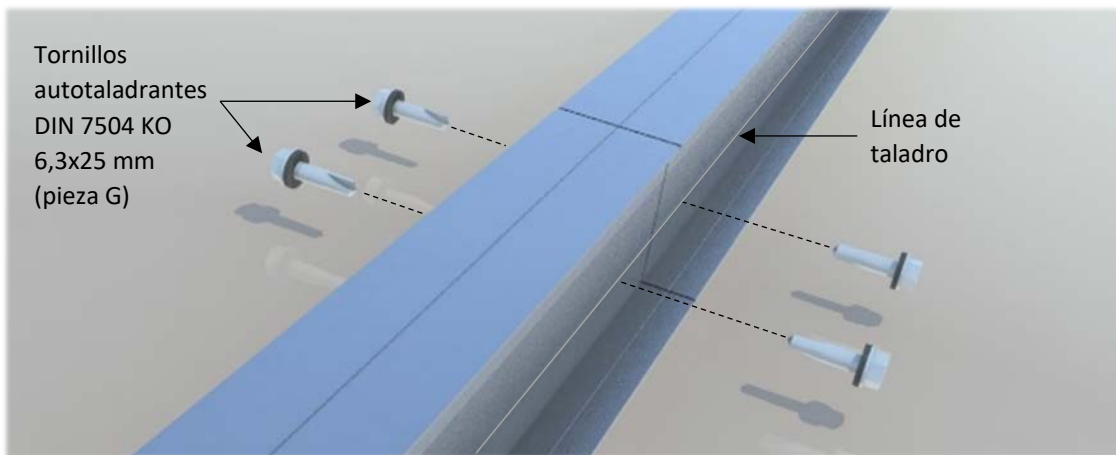
Se fijarán los perfiles P26A (pieza A) al soporte S4 (pieza B) mediante dos tornillos DIN 7504 KO 6,3x25 mm autotaladrantes haciendo uso de las líneas de taladro de las que consta el perfil destinadas para ello.



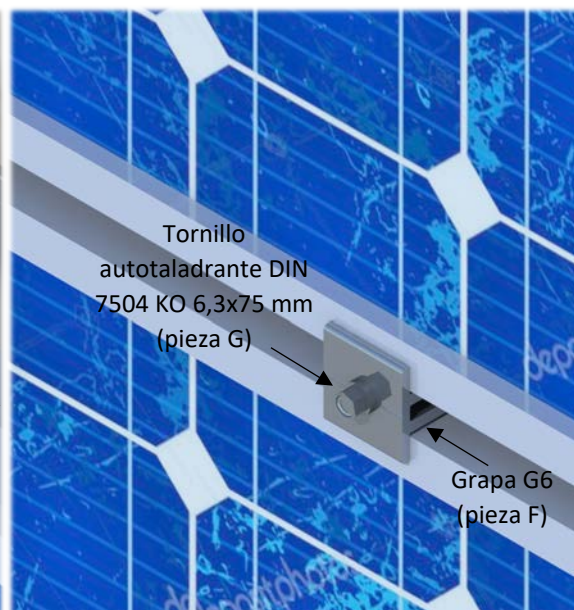
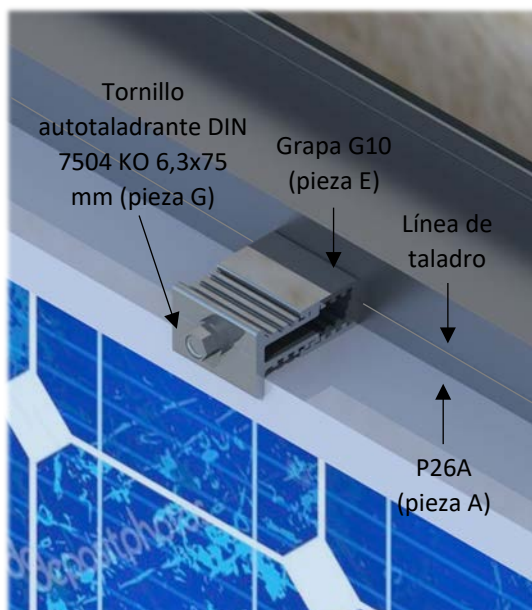


Es posible que se requiera la unión de varios perfiles P26, para lo cual se hará uso de conector 35x35x2 (pieza C), así como cuatro tornillos autotaladrantes (pieza H).

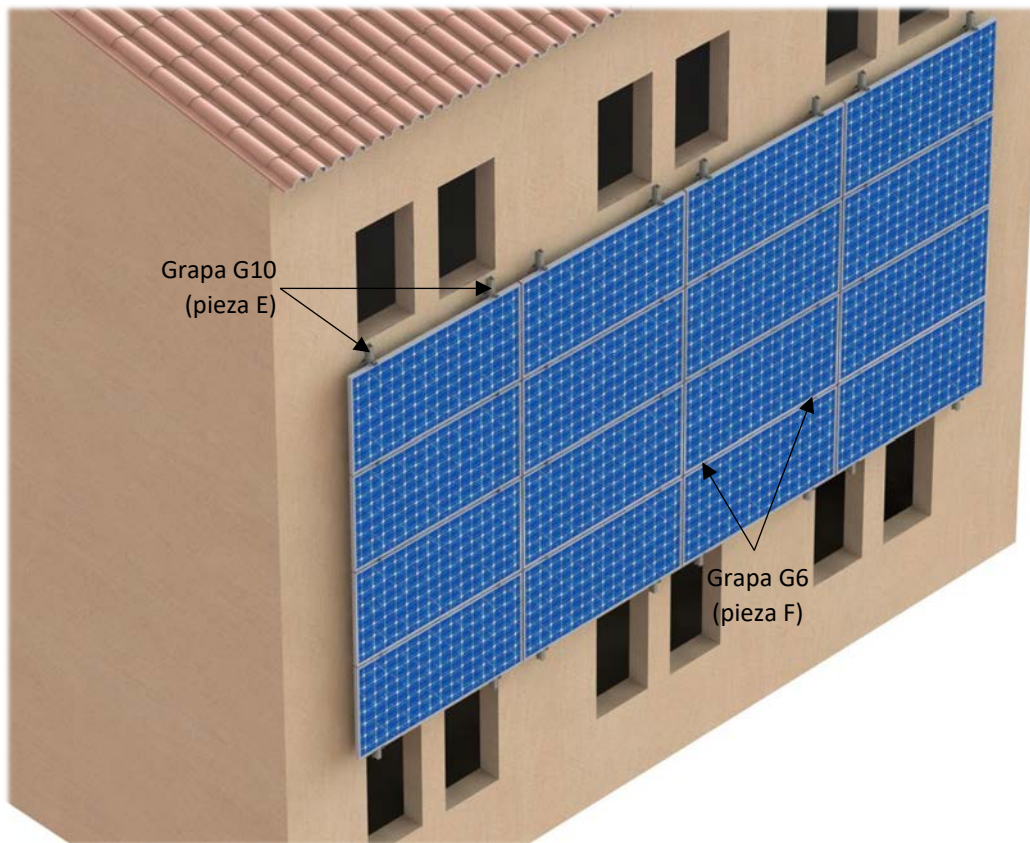
Para la unión de perfiles se deberá tener en cuenta la línea de taladro marcada para tal fin.



Por último, se procederá con la colocación de los módulos sobre los perfiles, estos se unirán mediante grapas de fijación tanto final G10 (pieza E) como intermedia G6 (pieza F) y tornillos autotaladrantes DIN 7504 KO 6,3x75 mm (pieza G).



La instalación final quedaría con este aspecto.



ANEXO I: Par de apriete en tornillería

A continuación, se muestra una tabla donde se indica el par de apriete de la tornillería empleada y que debe servir de referencia.

| Referencia | Par de apriete (N·m) |
|--------------------------------|-----------------------------|
| DIN 6921 A2 M6x50 | 9 – 12 |
| DIN 7504 – KO Gr 6,3x25 | 7 – 9 |
| DIN 7504 – KO Gr 6,3x75 | 7 – 9 |
| DIN 7504 – KO Gr 6,3x80 | 7 – 9 |
| DIN 933 A2 M12x30 | 40 – 60 |

ANEXO II: Protocolo de mantenimiento ¹

Soportes Solares recomienda realizar una inspección de la estructura con una periodicidad de al menos una vez al año. Se recomienda también una revisión exhaustiva tras temporales de viento o nieve extremos, haciendo hincapié en los siguientes puntos:

- Uniones atornilladas de la estructura.
 - Comprobar el apriete de los tornillos y que no haya elementos sueltos.
 - En caso necesario reajustar el apriete de los tornillos.
- Uniones de los soportes a la cubierta.
 - Comprobar que los soportes están firmemente anclados a la cubierta.
 - En caso necesario, reajustar el apriete de los soportes.
- Comprobación de los aprietes de las grapas de sujeción de los módulos.
 - Verificar que los módulos están firmemente sujetos a los bastidores.
 - En caso necesario, reajustar el apriete de los tornillos de las grapas de unión G6 y G10.

¹ El Protocolo de Mantenimiento, es un sencillo procedimiento recomendado por Soportes Solares para el cuidado de su instalación. Soportes Solares recomienda que se realice por personal cualificado. Este mantenimiento no está incluido en los servicios de instalación de Soportes Solares.