

 SOPORTES SOLARES	<h1>GRAPA G6</h1>	Referencia	031
		Fecha	06/10/2017
		Revisión	0
		Página	1
Denominación: Grapa G6 intermedia para módulo fotovoltaico			



1 – CARACTERISTICAS

- Grapa especialmente diseñada para anclaje de módulos fotovoltaicos
- Atornillado de módulos mediante tornillería de M6
- Su especial diseño impide el deslizamiento del módulo fotovoltaico
- Combinado junto con los perfiles de Soportes Solares su montaje es extremadamente rápido ya que utiliza tornillería autotaladrante




2 – MATERIAL

El material de fabricación del soporte es aleación de Aluminio, concretamente 6005 T6. El aluminio 6005 T6 es un aluminio estructural comúnmente empleado en este tipo de estructuras, con muy buena resistencia a la corrosión. El material una vez extrusionado recibe un tratamiento térmico, en este caso un templeado, para mejorar sus características mecánicas. El temple empleado por SOPORTES SOLARES es el T6, el mayor que se le puede proporcionar al aluminio

Se cumplen las características mecánicas de resistencia y propiedades físicas que se detallan en la Norma UNE 38349


Tratamiento	Carga de Rotura (Rm)		Límite elástico (Rp0'2)		Alargamiento		Dureza mínima (Wb)	
	6060	6005	6060	6005	6060	6005	6060	6005
T4	120	180	60	90	16	15	2	2
T5	160	-	120	-	8	-	11	14
T6	190	270	150	225	8	8	12	15

Adicionalmente la grapa G6 incorpora un tratamiento superficial de anodizado del material que mejora su resistencia frente a la corrosión y el paso del tiempo, dotando de esta forma al soporte de una gran longevidad en ambientes corrosivos.

 SOPORTES SOLARES	<h1>GRAPA G6</h1>	Referencia	031
		Fecha	06/10/2017
		Revisión	0
		Página	2
Denominación: Grapa G6 intermedia para módulo fotovoltaico			

3 – DATOS TÉCNICOS

La instalación de la grapa G6 se lleva a cabo mediante la utilización de tornillos de métrica y posteriormente atornillado, o con tornillería autorroscantes o tornillos autotaladrantes combinados con los perfiles preparados para desarrollar la métrica del agujero.

Código		Tipo de tornillo	
		Métrica	Autotaladrante*
Resistencia mecánica	[kg]	800	600
Grapas Recomendadas por módulo	[ud]	4	4
Posibilidades de montaje			

**La grapa G6 resiste la carga indicada siempre y cuando esté instalada sobre perfiles con desarrollo de métrica de Soportes Solares*

4 – POSIBILIDADES DE MONTAJE

La grapa G6 se utiliza principalmente para ejercer de grapa intermedia entre los módulos fotovoltaicos y fijarlos en su posición definitiva contra el perfil de sustentación de los mismos. La grapa G6 puede desmontarse y montarse para la sustitución o el mantenimiento de los módulos fotovoltaicos.

La utilización de los tornillos autotaladrantes permite una rápida fijación de los módulos fotovoltaicos, asegurando su fijación debido al desarrollo de la métrica en los perfiles de Soportes Solares y de la arandela de EPDM que ejerce de amortiguador de vibraciones, evitando de esta forma el aflojamiento de la unión con el paso del tiempo.