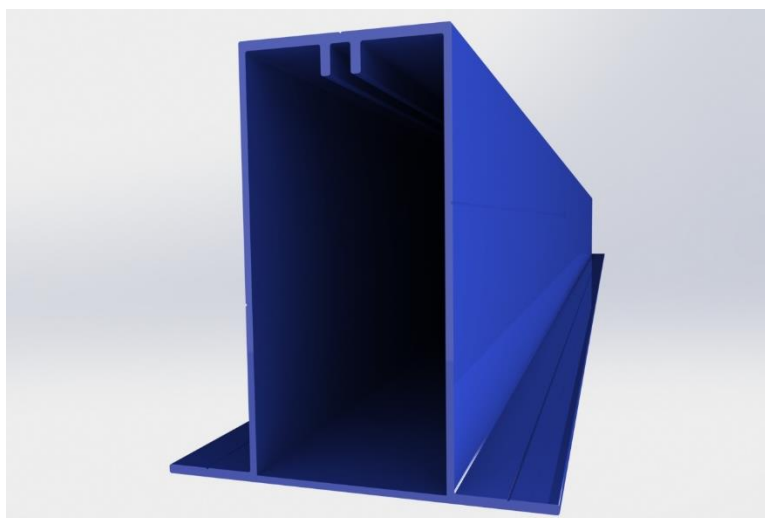


 <b>SOPORTES SOLARES</b>	<h1>PERFIL P36</h1>	Referencia	025
		Fecha	29/01/2021
		Revisión	0
		Página	1
Denominación: Perfil P36 para módulos fotovoltaicos			



## 1 – CARACTERISTICAS

- Perfil de alta resistencia especialmente diseñado para sustentar módulos fotovoltaicos que optimiza al máximo el material empleado en su fabricación
- Su versátil diseño le permite ser utilizado en gran variedad de instalaciones
- Las líneas de perforado vienen indicadas para una mayor facilidad de montaje y un mejor acabado estético
- La parte superior del perfil está dotada de unos nervios denominados desarrollos de métrica, que confiere una resistencia extra a la tornillería autotaladrante utilizada para atornillar sobre el perfil.
- Este perfil es la evolución del perfil estándar P26, en el cual el aumento de la altura le confiere una mayor inercia y por lo tanto menor flexión.

## 2 – MATERIAL

El material de fabricación del soporte es aleación de Aluminio, concretamente 6005 T6. El aluminio 6005 T6 es un aluminio estructural comúnmente empleado en este tipo de estructuras, con muy buena resistencia a la corrosión. El material una vez extrusionado recibe un tratamiento térmico, en este caso un templado, para mejorar sus características mecánicas. El temple empleado por SOPORTES SOLARES es el T6, el mayor que se le puede proporcionar al aluminio

Se cumplen las características mecánicas de resistencia y propiedades físicas que se detallan en la Norma UNE 38349

Tratamiento	Carga de Rotura (Rm)		Límite elástico (Rp0'2)		Alargamiento		Dureza mínima (Wb)	
	6060	6005	6060	6005	6060	6005	6060	6005
T4	120	180	60	90	16	15	2	2
T5	160	-	120	-	8	-	11	14
T6	190	270	150	225	8	8	12	15

 <b>SOPORTES SOLARES</b>	<h1>PERFIL P36</h1>	Referencia	025
		Fecha	29/01/2021
		Revisión	0
		Página	2
Denominación: Perfil P36 para módulos fotovoltaicos			

### 3 – DATOS TÉCNICOS

La instalación del perfil P26A a otro perfil se lleva a cabo utilizando las alas del perfil atornillándose con tornillos autotaladrantes. Para la parte superior del perfil se emplean tornillos autotaladrantes para su fijación. **Todas las fijaciones deben realizarse sobre la línea de taladro para asegurar la integridad de la estructura.**

Código		Tipo de Carga	
		Succión	Presión
Resistencia mecánica	[kg]	1500	1500
Distancia máxima entre Apoyos	[m]	4	4
Distancia máxima de Voladizo	[m]	1	1
Instalación de tornillería autotaladrante		Superior	Inferior
			

### 4 – POSIBILIDADES DE MONTAJE

El perfil P36 al igual que perfil del cual evoluciona P26, tiene una extensa variedad de usos, aunque su principal función es la de ser el encargado de sustentar los módulos fotovoltaicos y las grapas que los aseguran. La principal ventaja que presenta es que gracias a la elevada inercia que le confiere la altura respecto de la base, permite que la separación entre apoyos aumente y por tanto que el conjunto estructural pueda economizarse.

La forma más común de utilizarlo es colocarlo encima de los bastidores, atornillados a estos mediante dos tornillos autotaladrantes. Posteriormente colocar los módulos fotovoltaicos que se atornillan a la estructura con las grapas G6/G10 sobre el desarrollo de métrica.

Este perfil ha sido especialmente desarrollado para estructuras en las que las tiradas de perfil son especialmente extensas, como pueden ser los huertos solares de tipo hincado.